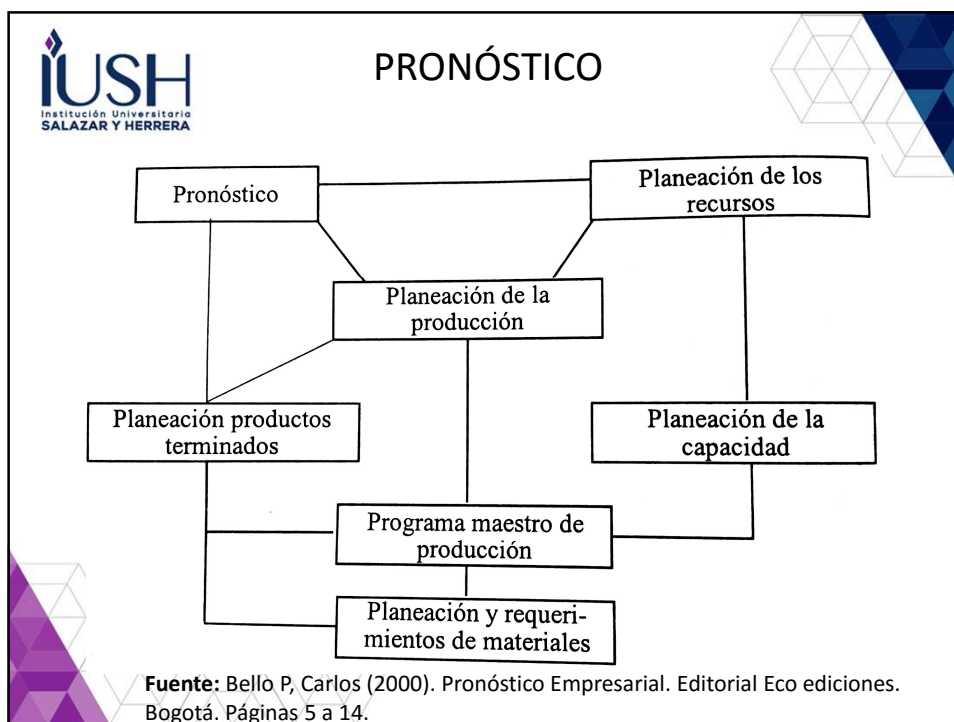
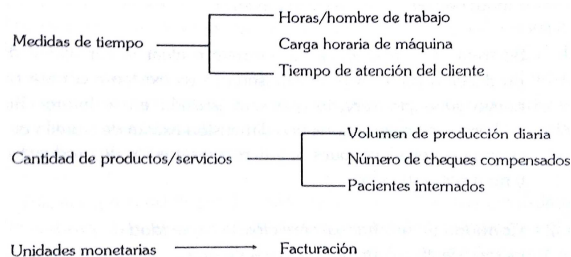






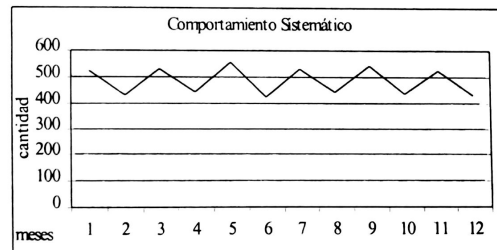
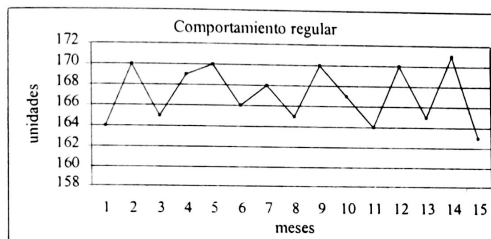
CONCEPTOS BÁSICOS

- Horizonte de planeación: **Longitud de tiempo** en el que se basa un pronóstico.
 1. Para expansión de instalaciones y determinar necesidades futuras de mano de obra y equipo. Se sugieren 10 años.
 2. Para niveles de fuerza de trabajo, asignar presupuestos, programar trabajos y recursos y establecer planes de compras. Se sugieren de 3 a 12 meses.
 3. Programas de producción, asignación de trabajadores a puestos, determinar la capacidad de producción, planear necesidades de embarque (transporte y entrega). Se sugiere hasta 3 meses.
- División de tiempo: Es la **unidad de medida** para el periodo que se utiliza en un pronóstico.

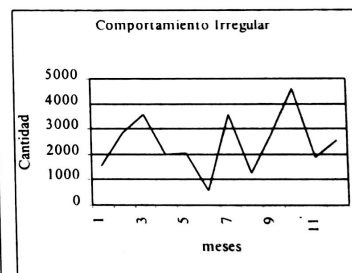


Fuente: Collier, David & Evans, James (2009). Administración de operaciones, bienes servicios y cadena de valor. Editorial Cengage Learning. México. Capítulo 11.

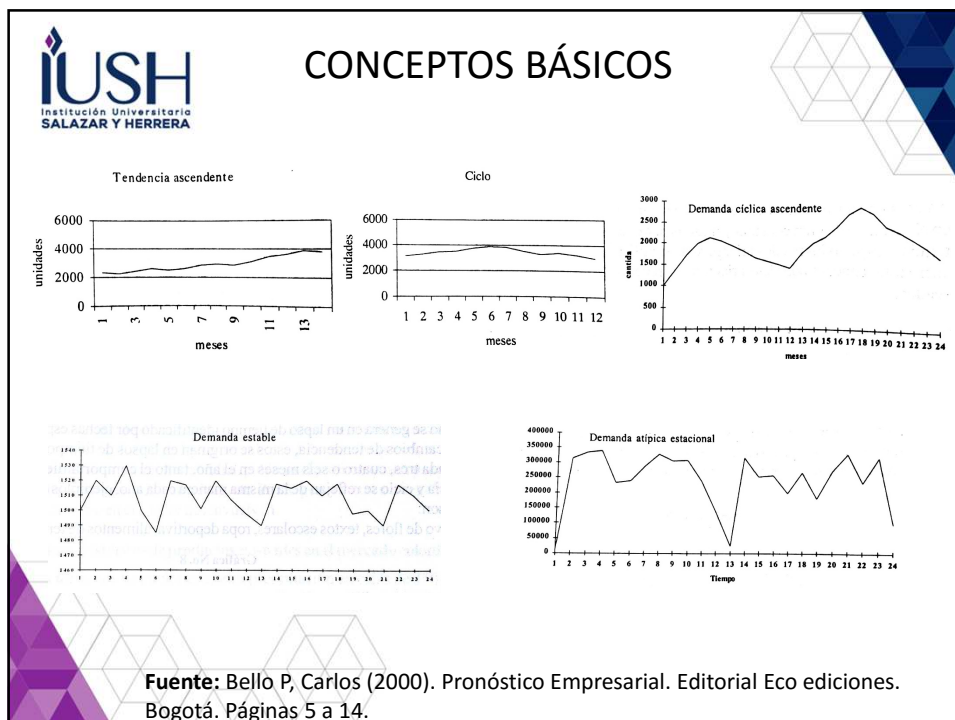
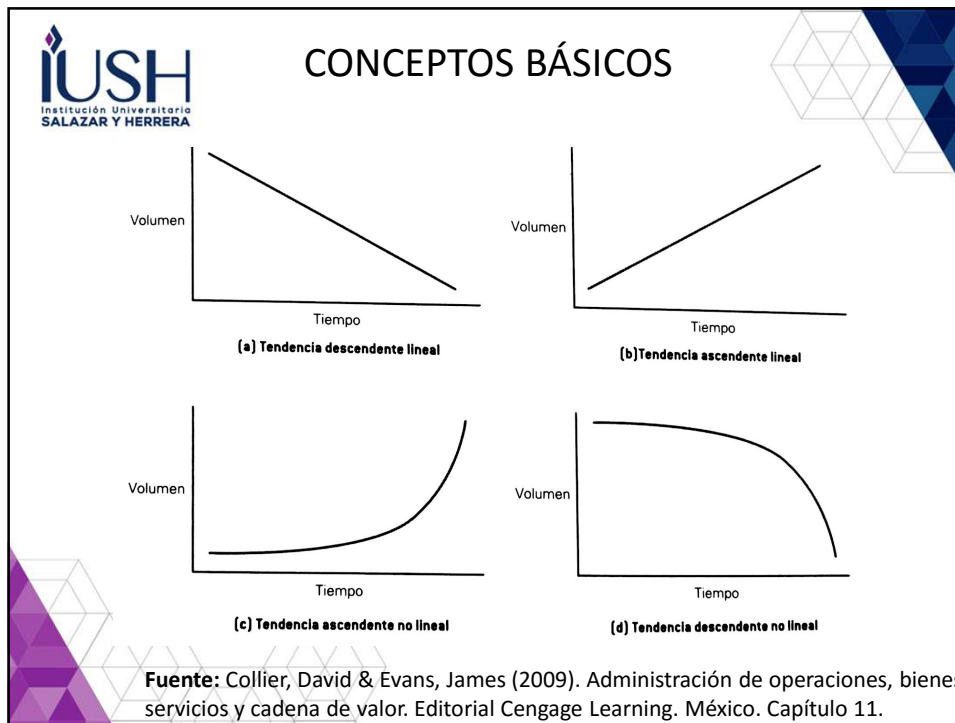
PRONÓSTICO



Serie de tiempo: Conjunto de observaciones registradas en **puntos sucesivos** en el tiempo a lo largo de periodos subsecuentes.



Fuente: Collier, David & Evans, James (2009). Administración de operaciones, bienes servicios y cadena de valor. Editorial Cengage Learning. México. Capítulo 11.



CONCEPTOS BÁSICOS

- Embalaje: Constituye el componente que envuelve el producto para guardarlo o protegerlo de la mejor manera posible.

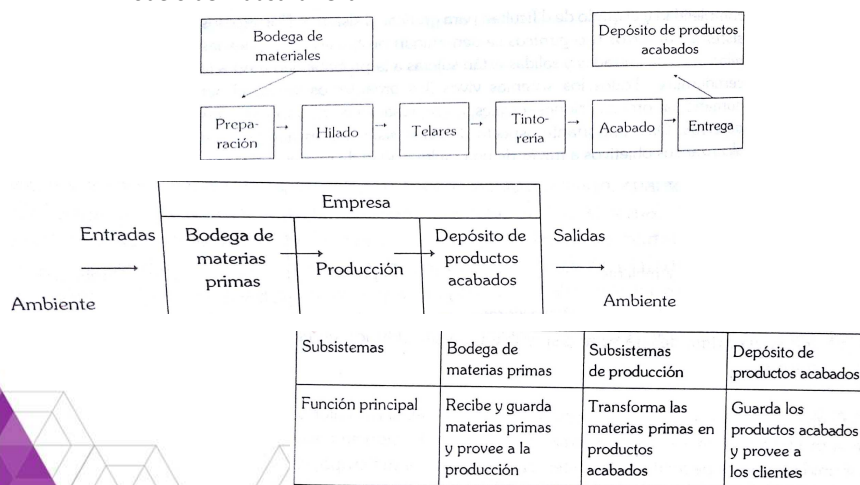
Funciones técnicas	→	Protección y conservación del producto
Funciones logísticas	→	Manipulación y transporte del producto
Funciones de comunicación	→	Imagen visual del producto

Embalajes de madera o de cartón	→	Cajas de madera o cartón
Tambores metálicos	→	Tambores y latas en general
Recipientes plásticos	→	Cerrados o abiertos
Embalajes convencionales de vidrio	→	Botellas de vidrio en general

Fuente: Ciavenato, Idalberto (1994). Iniciación a la administración de la producción. Editorial McGraw Hill. México. Página 25 a 74.

CONCEPTOS BÁSICOS

- Modelo de Industria Textil

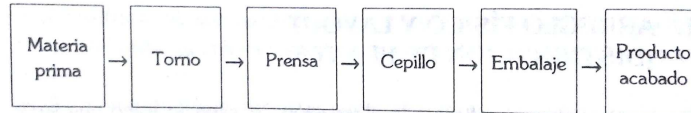


Fuente: Ciavenato, Idalberto (1994). Iniciación a la administración de la producción. Editorial McGraw Hill. México. Página 25 a 74.

CONCEPTOS BÁSICOS

- Layout: Es la gráfica que representa la disposición espacial, el área ocupada y la localización de las máquinas y equipos o las secciones involucradas.

- Layout por producto o lineal: Analiza todas las operaciones ejecutadas sobre el producto.



- Layout por proceso: Esta representado por las secciones (o máquinas y equipos).

Bodega de materias primas	Preparación de materias primas	Sección perforadoras	Sección prensas	Depósito de productos acabados
Sección tratamiento térmico	Sección pintura	Sección montaje	Sección control de calidad	Sección embalaje

Fuente: Ciavenato, Idalberto (1994). Iniciación a la administración de la producción. Editorial McGraw Hill. México. Página 25 a 74.